

Garant
Strojni ureznik HSS-E-PM, TiCN, G: G3/4

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	137410 G3/4
GTIN	4045197273444
Razred artikla	11H

Opis
Izvedba:

Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN ISO 228/1 (za spojeve koji ne brtve u navoju).

Preporuka:

Kod TOOLOX-materijala preporučujemo da \varnothing osnovne rupe bušite 0,05 do 0,3 mm veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

Rezni materijal: HSS E PM

Navoji po colu: 14

\varnothing navoja: 26,44 mm

Ukupna duljina L: 140 mm

\varnothing drške D_s: 20 mm

4-kutna drška □: 16 mm

\varnothing osnovne rupe: 24,5 mm

Tehnički opis

Navoji po colu	14
\varnothing osnovne rupe	24,5 mm
Broj oštrica Z	4
Broj steznih utora	4
Nagib navoja	1,814 mm
\varnothing navoja	26,44 mm
Rezni materijal	HSS E PM

Ø drške D _s	20 mm
Ukupna duljina L	140 mm
4-kutna drška □	16 mm
Dubina navoja	52,88 mm
Veličina navoja	G3/4
Prevlaka	TiCN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Standard	DIN 5156
Oblik rezanja	C
Kut spirale	40 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	23 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	13 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	7 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	7 m/min	H
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

