

Garant**HM-strojni razvrtač H7, bez prevlake, nazivni Ø DC: 2,5mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	164500 2,5
GTIN	4045197251947
Razred artikla	110

Opis**Izvedba:**

Dugački žljebovi, s lijevom spiralom.

Nejednoliki žljebovi (EU) od vel. 2.

Provrt je koncentričan i nema neravnina nakon obrade. Sa šiljkom za centriranje.

Upotreba:

Na stabilnim strojevima koji rade bez vibracija. Dulji vijek trajanja i veća točnost nego kod HSS-razvrtača.

Materialul sculei:

Vel. 1 – 13 **puni tvrdi metal**.

Vel. 14 – 16 s **reznim oštricama od tvrdog metala**, faze od nitriranog čelika.

Tehnički opis

Tolerancija drške	h9
Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ²	0,12 mm/okr
Duljina izboja L ₁	27 mm
Nazivni Ø D _c	2,5 mm
Ø drške D _s	2,5 mm
Ukupna duljina L	57 mm
Duljina rezne oštrice L _s	14 mm
Broj oštrica Z	4
Tolerancija	H7
Mjera za razvrtanje u Ø	0,05 - 0,1 mm

Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HM K10
Standard	DIN 8093
Unutarnje hlađenje	ne
Drška	Cilindrična drška s h6
Primjena kod vrste bušenja	kod prolazne rupe
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Phillips vijcani nastavak

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij	prikladno	35 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	30 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	13 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	8 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	6 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	10 m/min	M
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		