

Garant**VHM razvrtač HPC slijepa rupa, TiAlN, nazivni Ø DC: 12,02mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 164392 12,02 |
| GTIN | 4045197363732 |
| Razred artikla | 10N |

Opis**Izvedba:**

NC izvedba s cilindričnom Ø drškom za standardizirani prihvat specijalno u hidrauličnim držačima ili vrlo preciznim držačima sa čahurom. Za vrhunsku koncentričnost i sigurnost procesa Nabava specijalnih čahura nije više potrebna. S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za HPC primjenu za smanjenje troškova izrade.

Tolerancije proizvođača za razvrtače:

u cijelim brojevima i Ø 0,5: H7 prema DIN 1420
1/100-dimenzije Ø 3,97 – 12,03: +0,004/0
S kratkim i ravnim žljebovima.

Upotreba:

Za **HPC-/HSC razvrtnje slijepih rupa.**

Napomena:**DOSTUPNA NOVA GENERACIJA!****Preporučeni zamjenski proizvod je br. 164425.**

Primjena kod vrste bušenja: kod slijepe rupe

Tolerancija Ø bušenja: 0 / 0,004

Broj oštrica Z: 6

Tolerancija Ø bušenja: 0 / 0,004

Duljina rezne oštrice L₃: 20 mm

Duljina izboja L₁: 71 mm

Ukupna duljina L: 120 mm

Broj oštrica Z: 6

Ø drške D₃: 12 mm

Tehnički opis

| | |
|---|---------------------------|
| Posmak f u čeliku < 1100 N/mm ² | 0,7 mm/okr |
| Tolerancija drške | h6 |
| Nazivni Ø D _c | 12,02 mm |
| Duljina izboja L ₁ | 71 mm |
| Ø drške D _s | 12 mm |
| Ukupna duljina L | 120 mm |
| Duljina rezne oštrice L _s | 20 mm |
| Broj oštrica Z | 6 |
| preporučeni Ø bušenja u čeliku < 1100 N/mm ² | 11,8 mm |
| Tolerancija Ø bušenja | 0 / 0,004 |
| Prevlaka | TiAlN |
| Rezni materijal | VHM |
| Standard | Standard proizvođača |
| Unutarnje hlađenje | da |
| Drška | DIN 6535 HA s h6 |
| Strategija rezanja | HPC |
| Primjena kod vrste bušenja | kod slijepe rupe |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Phillips vijcani nastavak |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|--------------|----------------|---------|
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 150 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 120 m/min | P |
| GG | prikladno | 80 m/min | K |
| GGG | prikladno | 60 m/min | K |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |

mokro minimalno

prikladno