

Garant
Strojni ureznik, bez prevlake, M: M10

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 131950 M10 |
| GTIN | 4045197070937 |
| Razred artikla | 11H |

Opis
Izvedba:

Čvrsta izvedba.

Preporuka:

Kod TOOLOX- i HARDOX- materijala preporučujemo da Ø osnovne rupe bušite 0,05 do 0,3 mm veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,5 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D_s: 10 mm

4-kutna drška □: 8 mm

Ø osnovne rupe: 8,5 mm

Tehnički opis

| | |
|------------------------|---------|
| Ø navoja | 10 mm |
| Nagib navoja | 1,5 mm |
| Broj oštrica Z | 4 |
| Broj steznih utora | 4 |
| Ø osnovne rupe | 8,5 mm |
| Standard | DIN 371 |
| Ø drške D _s | 10 mm |

| | |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Ukupna duljina L | 100 mm |
| 4-kutna drška □ | 8 mm |
| Razred tolerancije | ISO 2X 6HX |
| Rezni materijal | HSS E |
| Dubina navoja | 15 mm |
| Vrsta navoja | M |
| Veličina navoja | M10 |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Kut profila navoja vijka | 60 stupanj |
| Norma navoja | DIN 13 |
| Oblik rezanja | C |
| Drška | Cilindrična drška s h9 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Primjena kod vrste bušenja | do 1,5×D za prolazne rupe |
| Primjena kod vrste bušenja | do 1,5×D kod slijepe rupe |
| Smjer rezanja | desno |
| Vrsta alata s navojem | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji | crveno |
| Vrsta proizvoda | Svrkla za navoje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 15 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 15 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 6 m/min | P |
| Čelik < 1400 N/mm ² | prikladno | 3 m/min | P |
| TOOLOX 33 | prikladno | 4 m/min | H |

| | | | |
|-------------------------------------|------------------------------------|---------|---|
| TOOLOX 44 | prikladno samo u posebnim uvjetima | 3 m/min | H |
| HARDOX 500 < 1600 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 3 m/min | H |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |