

Garant**Strojni ureznik s isprekidanim reznim oštricama, bez prevlake, M: M8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131900 M8
GTIN	4045197070586
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:****Sa zasjekom.**

Svaka druga rezna oštrica vodećeg navoja je izostavljena, zbog čega je **smanjen moment i bolja raspodjela maziva.**

Prednost:

Idealno za obratke s tankim stijenkama. Zahvaljujući malom otporu trenja, ne dolazi do deformacije materijala.

Preporuka:

Kod **TOOLOX materijala, preporučujemo da \varnothing osnovnih rupa bušite 0,05 do 0,3mm veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 1,25 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

\varnothing drške D_s: 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

\varnothing osnovne rupe: 6,8 mm

Tehnički opis

\varnothing navoja	8 mm
Nagib navoja	1,25 mm
Broj steznih utora	3
\varnothing osnovne rupe	6,8 mm

Broj oštrica Z	3
Standard	DIN 371
Ø drške D _s	8 mm
Ukupna duljina L	90 mm
4-kutna drška □	6,2 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	16 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M8
Prevlaka	bez prevlake
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	P

Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	6 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	3 m/min	H
CuZn	prikladno	13 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		