

Garant**Strojni ureznik HSS-E, TiCN, M: M5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131930 M5
GTIN	4045197070777
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:****Sa zasjekom.**

Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

Preporuka:

Kod **TOOLOX-** i **HARDOX-** materijala preporučujemo da \varnothing osnovne rupe bušite $>0,05$ do $>0,3$ mm veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,8 mm

Ukupna duljina L: 70 mm

\varnothing drške D_s : 6 mm

4-kutna drška \square : 4,9 mm

\varnothing osnovne rupe: 4,2 mm

Tehnički opis

\varnothing osnovne rupe	4,2 mm
\varnothing navoja	5 mm
Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Nagib navoja	0,8 mm
Standard	DIN 371

Ø drške D _s	6 mm
Ukupna duljina L	70 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	15 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M5
Prevlaka	TiCN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	20 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	19 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	19 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	9 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	4 m/min	H
Ulje	prikladno		

mokro maksimalno

prikladno