

**Garant****Strojni ureznik, bez prevlake, M: M2,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131950 M2,5
GTIN	4045197070869
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

<B>Čvrsta izvedba. </B>

**Preporuka:**

Kod <B>TOOLOX-</B> i <B>HARDOX- materijala</B> preporučujemo da Ø osnovne rupe bušite <B>0,05</B> do <B>0,3 mm</B> veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,45 mm

Ukupna duljina L: 50 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 2,8 mm

4-kutna drška □: 2,1 mm

Ø osnovne rupe: 2,05 mm

**Tehnički opis**

Ø osnovne rupe	2,05 mm
Broj oštrica Z	3
Broj steznih utora	3
Nagib navoja	0,45 mm
Ø navoja	2,5 mm
Standard	DIN 371
Ø drške D <sub>s</sub>	2,8 mm

Ukupna duljina L	50 mm
4-kutna drška □	2,1 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	3,75 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M2,5
Prevlaka	bez prevlake
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D za prolazne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	3 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	4 m/min	H

TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	3 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	3 m/min	H
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		