

Garant**Strojni ureznik s isprekidanim reznim oštricama, bez prevlake, M: M12****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 131900 M12 |
| GTIN | 4045197070609 |
| Razred artikla | 11H |

Opis**Izvedba:****Sa zasjekom.**

Svaka druga rezna oštrica vodećeg navoja je izostavljena, zbog čega je **smanjen moment i bolja raspodjela maziva.**

Prednost:

Idealno za obratke s tankim stijenkama. Zahvaljujući malom otporu trenja, ne dolazi do deformacije materijala.

Preporuka:

Kod **TOOLOX materijala, preporučujemo da Ø osnovnih rupa bušite 0,05 do 0,3mm veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 1,75 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D₅: 9 mm

4-kutna drška □: 7 mm

Ø osnovne rupe: 10,2 mm

Tehnički opis

| | |
|--------------------|---------|
| Broj steznih utora | 3 |
| Ø osnovne rupe | 10,2 mm |
| Broj oštrica Z | 3 |

| | |
|----------------------------|--------------------------------------|
| Ø navoja | 12 mm |
| Nagib navoja | 1,75 mm |
| Standard | DIN 376 |
| Ø drške D _s | 9 mm |
| Ukupna duljina L | 110 mm |
| 4-kutna drška □ | 7 mm |
| Razred tolerancije | ISO 2 6H |
| Rezni materijal | HSS E |
| Dubina navoja | 24 mm |
| Vrsta navoja | M |
| Veličina navoja | M12 |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Kut profila navoja vijka | 60 stupanj |
| Norma navoja | DIN 13 |
| Oblik rezanja | B |
| Drška | Cilindrična drška s h9 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Primjena kod vrste bušenja | do 2xD kod prolazne rupe |
| Smjer rezanja | desno |
| Vrsta alata s navojem | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji | crveno |
| Vrsta proizvoda | Svrdla za navoje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V _c | ISO kod |
|-----------------------------|------------------------------------|----------------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 13 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno | 13 m/min | N |

| | | | |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---|
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 15 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 15 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 15 m/min | P |
| Čelik < 1100 N/mm ² | prikladno | 6 m/min | P |
| TOOLOX 33 | prikladno | 3 m/min | H |
| CuZn | prikladno | 13 m/min | N |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |