

**Garant****Strojni ureznik s isprekidanim reznim oštricama, bez prevlake, M: M16****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131900 M16
GTIN	4045197070616
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:****Sa zasjekom.**

Svaka druga rezna oštrica vodećeg navoja je izostavljena, zbog čega je **smanjen moment i bolja raspodjela maziva.**

**Prednost:**

**Idealno za obratke s tankim stijenkama.** Zahvaljujući malom otporu trenja, ne dolazi do deformacije materijala.

**Preporuka:**

Kod **TOOLOX materijala, preporučujemo da Ø osnovnih rupa bušite 0,05 do 0,3mm veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2 6H

Nagib navoja: 2 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D<sub>5</sub>: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 14 mm

**Tehnički opis**

Ø navoja	16 mm
Broj steznih utora	3
Ø osnovne rupe	14 mm

Broj oštrica Z	3
Nagib navoja	2 mm
Standard	DIN 376
Ø drške D <sub>s</sub>	12 mm
Ukupna duljina L	110 mm
4-kutna drška □	9 mm
Razred tolerancije	ISO 2 6H
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	32 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M16
Prevlaka	bez prevlake
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	13 m/min	N

Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	3 m/min	H
CuZn	prikladno	13 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		