

Garant

Sinkroni strojni ureznik Unutarnje hlađenje, TiAlN, M: M5



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	132070 M5
GTIN	4045197507709
Razred artikla	11H

Opis

Izvedba:

Čvrsta izvedba sa zasjekom i drškom prema

DIN 1835-B. Specijalna geometrija za primjenu na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**.

Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena.

Posebna prevlaka TiAlN za dugačak vijek trajanja alata. Za primjenu s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva za maksimalan vijek trajanja.

Preporuka:

Kod **TOOLOX**-materijala preporučujemo da \varnothing osnovne rupe bušite **0,05** do **0,3 mm** veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

Napomena:

Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT brzoizmjenjiva glava za urezivanje navoja **br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA)** omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,8 mm

Ukupna duljina L: 70 mm

\varnothing drške D_s: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

\varnothing osnovne rupe: 4,2 mm

Tehnički opis

Nagib navoja	0,8 mm
--------------	--------

Broj oštrica Z	3
Ø navoja	5 mm
Ø osnovne rupe	4,2 mm
Broj steznih utora	3
Standard	Standard proizvođača
Ø drške D _s	6 mm
Ukupna duljina L	70 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	12,5 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M5
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	da
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje