

Garant
Strojni ureznik, TiAlN, NPT: 3/8-18

Podaci za narudžbu

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 138110 3/8-18 |
| GTIN | 4045197533678 |
| Razred artikla | 11H |

Opis
Izvedba:

Posebna prevlaka TiAlN za maksimalan vijek trajanja. Zahvaljujući **isprekidanom** uvodnom dijelu: **smanjeni zakretni moment** i **bolja raspodjela maziva**. Primjenjiv s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

Upotreba:

Za **konusni** cijevni navoj (**NPT**) prema **ANSI B1.20.1**, za navoje sa sredstvom za brtvljenje. Obratiti pozornost na zadanu najmanju dubinu za osnovnu rupu (vidi tablicu).

Preporuka:

Ø osnovne rupe A: Izbušite osnovnu rupu **bez upotrebe razvrtača**. **Ø osnovne rupe B:** Izbušite osnovnu rupu, a zatim **razvrtite konusnim razvrtačem 1:16 (pogledajte br. 162650)**. Zatim se kontrolnikom D_{maks} . (pogledajte tablicu) s čelone strane može provjeriti Ø konusnog provrta. Priprema osnovne rupe u skladu s **varijantom B** nudi najsigurniji postupak urezivanja navoja.

Navoji po colu: 18

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D_s : 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe A: 9/16 col

Ø osnovne rupe B: 14,1 mm

Tehnički opis

| | |
|-------------------------------|-----------|
| Ø osnovne rupe B | 14,1 mm |
| Minimalna dubina osnovne rupe | 17,6 mm |
| Ø navoja | 17,055 mm |

| | |
|-------------------------------------|--------------------------------------|
| Navoji po colu | 18 |
| Broj oštrica Z | 5 |
| Ø ispitne kladice $D_{maks} + 0,05$ | 14,8 mm |
| Broj steznih utora | 5 |
| Nagib navoja | 1,411 mm |
| Ø drške D_s | 12 mm |
| Ukupna duljina L | 110 mm |
| 4-kutna drška □ | 9 mm |
| Dubina navoja | 29 mm |
| Ø osnovne rupe A | 9/16 col |
| Veličina navoja | 3/8-18 NPT |
| Prevlaka | TiAlN |
| Vrsta navoja | NPT |
| Kut profila navoja vijka | 60 stupanj |
| Rezni materijal | HSS E |
| Standard | DIN 374 |
| Norma navoja | ANSI B 1.20.1 |
| Oblik rezanja | C |
| Omjer upuštača | 1:16 |
| Drška | Cilindrična drška s h9 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Primjena kod vrste bušenja | za osnovne i prolazne rupe |
| Smjer rezanja | desno |
| Vrsta alata s navojem | Strojni ureznici za dinamičku obradu |
| Prsten u boji | plavo |
| Vrsta proizvoda | Svrdla za navoje |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--|--------------|-------|---------|
|--|--------------|-------|---------|

| | | | |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno samo u posebnim uvjetima | 13 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 18 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 17 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 15 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno | 12 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno | 5 m/min | M |
| GG(G) | prikladno samo u posebnim uvjetima | 14 m/min | K |
| CuZn | prikladno samo u posebnim uvjetima | 16 m/min | N |
| Ulje | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |