

**Garant****Strojni ureznik, bez prevlake, M: M6****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131950 M6
GTIN	4045197070913
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

<B>Čvrsta izvedba. </B>

**Preporuka:**

Kod <B>TOOLOX-</B> i <B>HARDOX- materijala</B> preporučujemo da  $\varnothing$  osnovne rupe bušite <B>0,05</B> do <B>0,3 mm</B> veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

$\varnothing$  drške  $D_s$ : 6 mm

4-kutna drška  $\square$ : 4,9 mm

$\varnothing$  osnovne rupe: 5 mm

**Tehnički opis**

$\varnothing$ navoja	6 mm
Nagib navoja	1 mm
Broj steznih utora	3
$\varnothing$ osnovne rupe	5 mm
Broj oštrica Z	3
Standard	DIN 371
$\varnothing$ drške $D_s$	6 mm

Ukupna duljina L	80 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	9 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M6
Prevlaka	bez prevlake
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D za prolazne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	6 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	3 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	4 m/min	H

TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	3 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	3 m/min	H
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		