

**Garant****Sinkroni strojni ureznik Unutarnje hlađenje, TiAlN, M: M6****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132070 M6
GTIN	4045197507716
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:****Čvrsta izvedba sa zasjekom i drškom prema****DIN 1835-B.** Specijalna geometrija za primjenu na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**.

Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena.

Posebna prevlaka TiAlN za dugačak vijek trajanja alata. Za primjenu s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

&lt;B&gt;S unutarnjim dovodom rashladnog sredstva&lt;/B&gt; za maksimalan vijek trajanja.

**Preporuka:**

Kod &lt;B&gt;TOOLOX-materijala&lt;/B&gt; preporučujemo da Ø osnovne rupe bušite &lt;B&gt;0,05&lt;/B&gt; do &lt;B&gt;0,3 mm&lt;/B&gt; veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

**Napomena:****Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT** brzoizmjenjiva glava za urezivanje navoja **br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA)** omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 5 mm

**Tehnički opis**

Ø navoja	6 mm
----------	------

Nagib navoja	1 mm
Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Ø osnovne rupe	5 mm
Standard	Standard proizvođača
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	80 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	15 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M6
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	da
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje