

Garant**Strojni ureznik, bez prevlake, M: M8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	131950 M8
GTIN	4045197070920
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Čvrsta izvedba.

Preporuka:

Kod TOOLOX- i HARDOX- materijala preporučujemo da Ø osnovne rupe bušite 0,05 do 0,3 mm veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,25 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške D_s: 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

Ø osnovne rupe: 6,8 mm

Tehnički opis

Ø navoja	8 mm
Nagib navoja	1,25 mm
Broj oštrica Z	4
Broj steznih utora	4
Ø osnovne rupe	6,8 mm
Standard	DIN 371
Ø drške D _s	8 mm

Ukupna duljina L	90 mm
4-kutna drška □	6,2 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	12 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M8
Prevlaka	bez prevlake
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D za prolazne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	6 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	3 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	4 m/min	H

TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	3 m/min	H
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	3 m/min	H
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		