

**Garant**
**Sinkroni strojni urezник HSS-E-PM, TiAlN, M: M3**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132065 M3
GTIN	4045197445940
Razred artikla	11H

**Opis**
**Izvedba:**
**Čvrsta izvedba sa zasjekom i drškom prema**
**DIN 1835-B.** Specijalna geometrija za primjenu na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**.

Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena.

 Posebna prevlaka TiAlN za dugačak vijek trajanja alata. Za primjenu s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

**Preporuka:**

 Kod **TOOLOX**-materijala preporučujemo da Ø osnovne rupe bušite **0,05** do **0,3 mm** veće nego što su podaci u DIN-u (vidi tablicu).

**Napomena:**
**Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT** brzoizmjenjiva stezna glava **br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA)** omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,5 mm

Ukupna duljina L: 70 mm

 Ø drške D<sub>s</sub>: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 2,5 mm

**Tehnički opis**

Ø navoja	3 mm
Nagib navoja	0,5 mm
Broj oštrica Z	3

Ø osnovne rupe	2,5 mm
Broj steznih utora	3
Standard	Standard proizvođača
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	70 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	7,5 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M3
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	DIN 1835 B
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	crveno
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P

Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	P
TOOLOX 33	prikladno	7 m/min	H
TOOLOX 44	prikladno samo u posebnim uvjetima	6 m/min	H
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		