



## Strojni ureznik, bez prevlake, NPT: 1/8-27



### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	138090 1/8-27
GTIN	4045197585516
Razred artikla	12H

### Opis

#### Izvedba:

<B>Čvrsta izvedba</B> ravnih žljebova.

#### Upotreba:

Za<B> konusni</B> cijevni navoj <B>(NPT)</B> prema <B>ANSI B1.20.1,</B> za navoje sa sredstvom za brtvljenje. Obratiti pozornost na zadanu najmanju dubinu za osnovnu rupu (vidi tablicu).

#### Preporuka:

**Ø osnovne rupe A:** Izbušite osnovnu rupu **bez upotrebe razvrtača.** **Ø osnovne rupe B:** Izbušite osnovnu rupu, a zatim **razvrtite konusnim razvrtačem 1:16 (pogledajte br. 162650).** Zatim se kontrolnikom  $D_{maks.}$  (pogledajte tablicu) s čeone strane može provjeriti Ø konusnog provrta. Priprema osnovne rupe u skladu s **varijantom B** nudi najsigurniji postupak urezivanja navoja.

Navoji po colu: 27

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške  $D_s$ : 7 mm

4-kutna drška □: 5,5 mm

Ø osnovne rupe A: 8,5 mm

Ø osnovne rupe B: 8,25 mm

### Tehnički opis

Ø osnovne rupe B	8,25 mm
Broj steznih utora	5
Ø ispitne kladice $D_{maks.} + 0,05$	8,74 mm
Navoji po colu	27

Minimalna dubina osnovne rupe	12 mm
Ø navoja	10,242 mm
Broj oštrica Z	5
Ø osnovne rupe A	8,5 mm
Nagib navoja	0,941 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	7 mm
Ukupna duljina L	90 mm
4-kutna drška □	5,5 mm
Dubina navoja	19,732 mm
Veličina navoja	1/8-27 NPT
Prevlaka	bez prevlake
Vrsta navoja	NPT
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E
Standard	Standard proizvođača
Norma navoja	ANSI B 1.20.1
Oblik rezanja	C
Omjer upuštača	1:16
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	za osnovne i odobrene rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za uobičajenu obradu
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
--	--------------	----------------	---------

Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	13 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	10 m/min	P
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	9 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		