

**Garant**
**Upuštač oblik D 60°, bez prevlake, Ø DC: 25mm**


## Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	150860 25
GTIN	4045197087409
Razred artikla	11M

## Opis

### Izvedba:

Žlijebovi do veličine 31,5 brušeni su iz punog komada. Vrh upuštača kao i slobodna površina brušeni su čime je olakšana strojna obrada. Time se omogućava uobičajeno i duboko upuštanje te skidanje srha **bez vibriranja** alata.

### Upotreba:

Za upuštanje i skidanje srha bez ostataka.<br>**Posebno prikladno za izradu osnovnih rupa s navojem i osnovnih rupa kod konstrukcije alata i naprava.**

### Napomena:

Odgovarajuća redukcijska čahura za alate s MK drškom vidi **br. 343000-343530**.

## Tehnički opis

Vanjski Ø	25 mm
Najmanji Ø upuštanja	6,3 mm
Posmak f u čeliku < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/okr
Ukupna duljina L	112 mm
Morse konus MK	2
Broj oštrica Z	3
Prevlaka	bez prevlake
Vrh kuta upuštača	60 stupanj
Rezni materijal	HSS

Standard	DIN 334
Drška	Morse konus
Unutarnje hlađenje	ne
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Stupnjevito i upušteno konično glodalo

**Podaci korisnika**

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	33 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	28 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	27 m/min	P
CuZn	prikladno	65 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		