

**Garant****Strojni ureznik Oblik D, vaporiziran, M: M12****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132155 M12
GTIN	4045197446084
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

Izrazito stabilan oblik.

**Uvodne oštrice oblika D s 15° lijevom spiralom****Tekst oblačića:**

Utor za ulje

Vodeći navoj

Rez

Zasijecanje

**Prednost:**Zahvaljujući specijalnoj geometriji **moгуće su veće brzine rezanja i dulji vijek trajanja kod obrade INOX-a.**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,75 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D<sub>3</sub>: 9 mm

4-kutna drška □: 7 mm

Ø osnovne rupe: 10,2 mm

**Tehnički opis**

Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Ø navoja	12 mm

Nagib navoja	1,75 mm
Ø osnovne rupe	10,2 mm
Standard	DIN 376
Ø drške D <sub>s</sub>	9 mm
Ukupna duljina L	110 mm
4-kutna drška □	7 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	36 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M12
Prevlaka	vaporiziran
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	D
Kut spirale	15 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P

Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	13 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		