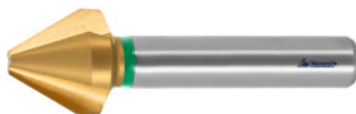


Garant**Upuštač oblik C 60°, TiN, Vanjski-Ø Dc: 25mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 150840 25 |
| GTIN | 4045197087324 |
| Razred artikla | 11M |

Opis**Izvedba:**

Žlijebovi su brušeni iz punog komada. Vrh upuštača kao i slobodna površina su brušeni što olakšava strojnu obradu. Time se omogućava lagana izrada dubokih upusta te skidanje srha **bez vibriranja** alata.

Upotreba:

Za upuštanje i skidanje srha bez vibriranja alata.

Osobito prikladno za upuštanje na osnovnim rupama i za upuštanje u izradi alata i uređaja.

Tehnički opis

| | |
|-------------------------------------------|------------|
| Najmanji Ø upuštanja | 6,3 mm |
| Posmak f u čeliku < 500 N/mm ² | 0,2 mm/okr |
| Vanjski Ø | 25 mm |
| Ø drške D _s | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 71 mm |
| Broj oštrica Z | 3 |
| Prevlaka | TiN |
| Vrh kuta upuštača | 60 stupanj |
| Rezni materijal | HSS |
| Standard | DIN 334 |

| | |
|--------------------|----------------------------------------|
| Drška | Cilindrična drška s h9 |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Prsten u boji | zeleno |
| Vrsta proizvoda | Stupnjevito i upušteno konično glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|--------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij, plastični materijali | prikladno | 85 m/min | N |
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 40 m/min | N |
| Aluminij > 10% Si | prikladno samo u posebnim uvjetima | 25 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 34 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 32 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 32 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 9 m/min | M |
| Uni | prikladno | | |
| mokro maksimalno | prikladno | | |
| suho | prikladno samo u posebnim uvjetima | | |