

Garant**Mini upuštač za prolaznu rupu 90°, bez prevlake, Upuštač Ø D1×Ø rupe d2:
10X5,3mm****Podaci za narudžbu**

| | |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe | 155600 10X5,3 |
| GTIN | 4045197462817 |
| Razred artikla | 11M |

Opis**Izvedba:**

Spiralno užlijebljen upuštač s fiksnim vodećim dijelom.
DIN 1866-A / ISO 4205.

Upotreba:

Za prolaznu rupu visoke kvalitete (ISO-vrijednosti) prema DIN 69.

Za upuštanje glava vijaka prema ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965, 966).

Napomena:

Vel. 4,6×2,4 – nije utvrđena u DIN.

Tehnički opis

| | |
|---|-------------|
| Posmak f u čeliku < 500 N/mm ² | 0,12 mm/okr |
| Zatik Ø | 5,3 mm |
| Ø prethodnog bušenja | 5,3 mm |
| Broj oštrica Z | 3 |
| Ø upuštača | 10 mm |
| za veličinu vijka | M5 |
| Ø drške D _s | 10 mm |
| Ukupna duljina L | 80 mm |
| Visina stepenice 1. stepenica s fazom | 5,5 mm |
| Kut vrha | 90 stupanj |

| | |
|---------------------|--------------------------|
| Duljina noža l_c | 18 mm |
| Prevlaka | bez prevlake |
| Rezni materijal | HSS E |
| Standard | DIN 1866 A |
| Drška | Cilindrična drška |
| Kutnik za upuštanje | 90 stupanj |
| Unutarnje hlađenje | ne |
| Vrsta proizvoda | Plosnato konično glodalo |

Podaci korisnika

| | Prikladno za | V_c | ISO kod |
|-------------------------------|------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka) | prikladno | 33 m/min | N |
| Čelik < 500 N/mm ² | prikladno | 28 m/min | P |
| Čelik < 750 N/mm ² | prikladno | 27 m/min | P |
| Čelik < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 27 m/min | P |
| INOX < 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 8 m/min | M |
| INOX > 900 N/mm ² | prikladno samo u posebnim uvjetima | 5 m/min | M |
| mokro maksimalno | prikladno | | |