

**Garant****Mini upuštač za prolaznu rupu 90°, bez prevlake, Upuštač Ø D1×Ø rupe d2: 2X1,1mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	155600 2X1,1
GTIN	4045197462909
Razred artikla	11M

**Opis****Izvedba:**

Spiralno užlijebljen upuštač s fiksnim vodećim dijelom.  
DIN 1866-A / ISO 4205.

**Upotreba:**

**Za prolaznu rupu visoke** kvalitete (ISO-vrijednosti) prema DIN 69.  
Za upuštanje glava vijaka prema ISO 2009, 2010, 7046, 7047 (DIN 963, 964, 965, 966).

**Napomena:**

Vel. 4,6×2,4 – nije utvrđena u DIN.

**Tehnički opis**

Posmak f u čeliku < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/okr
Zatik Ø	1,1 mm
za veličinu vijka	M1
Broj oštrica Z	3
Ø upuštača	2 mm
Ø prethodnog bušenja	1,1 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	2 mm
Ukupna duljina L	45 mm
Visina stepenice 1. stepenica s fazom	2 mm
Kut vrha	90 stupanj

Duljina noža $l_c$	7 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 1866 A
Drška	Cilindrična drška
Kutnik za upuštanje	90 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Vrsta proizvoda	Plosnato konično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	33 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	28 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	27 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		