

Garant**Strojni ureznik s isprekidanim reznim oštrocama HSSE-PM, bez prevlake, M: M16****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132400 M16
GTIN	4045197071484
Razred artikla	11H

Opis**Izvedba:**

Čvrsta izvedba s lijevom spiralom uspona od 15°. Svaka druga rezna oštrica vodećeg navoja je izostavljena, zbog čega je **smanjen moment i bolja raspodjela maziva.**

Osobito prikladno za **titanove legure i titan.**

Prednost:

Idealno za elastične materijale i obratke s tankim stijenkama. Zahvaljujući malom otporu trenja, ne dolazi do deformacije materijala.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 376

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 2 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D_s: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe: 14 mm

Tehnički opis

Nagib navoja	2 mm
Broj steznih utora	3
Ø osnovne rupe	14 mm
Ø navoja	16 mm
Broj oštrica Z	3

Standard	DIN 376
Ø drške D _s	12 mm
Ukupna duljina L	110 mm
4-kutna drška □	9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	32 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M16
Prevlaka	bez prevlake
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	D
Kut spirale	15 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	pink
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	9 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm ²	prikladno	4 m/min	S
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		