

**Garant****Mini upuštač 180° za prolaznu rupu 180°, bez prevlake, Upuštač Ø D1×Ø rupe d2: 2,2X1,1 mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	155700 2,2X1,1
GTIN	4045197462831
Razred artikla	11M

**Opis****Izvedba:**

Spiralno užlijebljen upuštač s fiksnim vodećim dijelom.  
DIN 373 / ISO 4206.

**Upotreba:**

**Za prolaznu rupu visoke kvalitete (ISO-vrijednosti) prema DIN 69.**

Za upuštanje 6-kutnih vijaka DIN 912, 6912, 7984 i vijaka sa cilindričnom glavom ISO 1207 (DIN 84).

**Napomena:**

Vel. 4,6x2,4 – nije utvrđena u DIN.

**Tehnički opis**

Ø prethodnog bušenja	1,1 mm
za veličinu vijka	M1
Ø upuštača	2,2 mm
Broj oštrica Z	3
Posmak f u čeliku < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,07 mm/okr
Zatik Ø	1,1 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	2,2 mm
Ukupna duljina L	45 mm
Visina stepenice 1. stepenica s fazom	2 mm

Kut vrha	180 stupanj
Duljina noža $l_c$	7 mm
Prevlaka	bez prevlake
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 373
Drška	Cilindrična drška
Kutnik za upuštanje	180 stupanj
Unutarnje hlađenje	ne
Vrsta proizvoda	Plosnato konično glodalo

### Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	33 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	28 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	27 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	M
mokro maksimalno	prikladno		