

Garant
Strojni ureznik, bez prevlake, Rc: 3/8-19

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	138120 3/8-19
GTIN	4045197585707
Razred artikla	11H

Opis

Izvedba:

Zahvaljujući kratkoj dršci i manjem slobodnom dijelu veća stabilnost.

Upotreba:

Kao strojni ureznik ili za naknadno urezivanje rukom. Za konusni cijevni navoj Whitworth (BSPT) prema ISO 7/1 i BS21, za spojeve koji brtve u navoju. Obratiti pozornost na zadanu najmanju dubinu za osnovnu rupu (vidi tablicu).

Preporuka:

Ø osnovne rupe A:
Zabušite osnovnu rupu bez upotrebe razvrtača. Varijantu A moguće je primijeniti kada ne postoji opasnost od problema s brtvljenjem.
Ø osnovne rupe B:
Zabušite osnovnu rupu, a zatim razvrtite konusnim razvrtačem 1:16 (pogledajte br. 162650). Zatim se kontrolnikom D_{maks}. (pogledajte tablicu) s čeone strane može provjeriti Ø konusnog provrta. Priprema osnovne rupe u skladu s varijantom B nudi siguran proces rezanja navoja i istodobno jamči najbolju moguću zabrtvljenost u navoju.

Tehnički opis

Nagib navoja	1,337 mm
Ø osnovne rupe B	14,25 mm
Ø navoja	16,66 mm
Ø ispitne kladice D _{maks} JS11	14,95 mm
Broj oštrica Z	5
Navoji po colu	19

Minimalna dubina osnovne rupe	16,7 mm
Ø osnovne rupe A	14,3 mm
Broj steznih utora	5
Ø drške D _s	12 mm
Ukupna duljina L	70 mm
4-kutna drška □	9 mm
Dubina navoja	45 mm
Veličina navoja	Rc3/8-19
Prevlaka	bez prevlake
Vrsta navoja	Rc
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 2181
Norma navoja	DIN EN 10226-2
Oblik rezanja	C
Omjer upuštača	1:16
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	slijepa rupa
Primjena kod vrste bušenja	prolazna rupa
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za uobičajenu obradu
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	9 m/min	N

Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	9 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	7 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	6 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	5 m/min	P
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	9 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		