

**Garant****Upuštač oblik D 60°, bez prevlake, Ø DC: 16mm****Podaci za narudžbu**

|                |               |
|----------------|---------------|
| Broj narudžbe  | 150860 16     |
| GTIN           | 4045197087393 |
| Razred artikla | 11M           |

**Opis****Izvedba:**

Žlijebovi do veličine 31,5 brušeni su iz punog komada. Vrh upuštača kao i slobodna površina brušeni su čime je olakšana strojna obrada. Time se omogućava uobičajeno i duboko upuštanje te skidanje srha **bez vibriranja** alata.

**Upotreba:**

Za upuštanje i skidanje srha bez ostataka.<br>**Posebno prikladno za izradu osnovnih rupa s navojem i osnovnih rupa kod konstrukcije alata i naprava.**

**Napomena:**

Odgovarajuća redukcijaska čahura za alate s MK drškom vidi **br. 343000-343530**.

**Tehnički opis**

|   |              |
|---|--------------|
| Vanjski Ø                                 | 16 mm        |
| Posmak f u čeliku < 500 N/mm <sup>2</sup> | 0,14 mm/okr  |
| Najmanji Ø upuštanja                      | 4 mm         |
| Ukupna duljina L                          | 90 mm        |
| Morse konus MK                            | 1            |
| Broj oštrica Z                            | 3            |
| Prevlaka                                  | bez prevlake |
| Vrh kuta upuštača                         | 60 stupanj   |
| Rezni materijal                           | HSS          |

|                   |   |
|-------------------|---|
| Standard          | DIN 334                                   |
| Drška             | Morse konus                               |
| Unutarne hlađenje | ne  |
| Prsten u boji     | nema                                      |
| Vrsta proizvoda   | Stupnjevito i upušteno<br>konično glodalo |

### Podaci korisnika

|                               | Prikladno za                          | $V_c$    | ISO kod |
|-------------------------------|---------------------------------------|----------|---------|
| Aluminij (kratkih odlomaka)   | prikladno                             | 33 m/min | N       |
| Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                             | 28 m/min | P       |
| Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup> | prikladno                             | 27 m/min | P       |
| CuZn                          | prikladno                             | 65 m/min | N       |
| mokro maksimalno              | prikladno                             |          |         |
| suho                          | prikladno samo u<br>posebnim uvjetima |          |         |