

**Garant****Strojni ureznik Oblik D, vaporiziran, M: M5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	132155 M5
GTIN	4045197446046
Razred artikla	11H

**Opis****Izvedba:**

Izrazito stabilan oblik.

**Uvodne oštrice oblika D s 15° lijevom spiralom****Tekst oblačića:**

Utor za ulje

Vodeći navoj

Rez

Zasijecanje

**Prednost:**Zahvaljujući specijalnoj geometriji **moгуće su veće brzine rezanja i dulji vijek trajanja kod obrade INOX-a.**

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,8 mm

Ukupna duljina L: 70 mm

Ø drške D<sub>3</sub>: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 4,2 mm

**Tehnički opis**

Ø osnovne rupe	4,2 mm
Ø navoja	5 mm
Nagib navoja	0,8 mm

Broj oštrica Z	3
Broj steznih utora	3
Standard	DIN 371
Ø drške D <sub>s</sub>	6 mm
Ukupna duljina L	70 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E
Dubina navoja	15 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M5
Prevlaka	vaporiziran
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	D
Kut spirale	15 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P

Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	15 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	13 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	13 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		