

Garant
Strojni ureznik, bez prevlake, Rc: 3/4-14

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	138120 3/4-14
GTIN	4045197585721
Razred artikla	11H

Opis

Izvedba:

Zahvaljujući kratkoj dršci i manjem slobodnom dijelu veća stabilnost.

Upotreba:

Kao strojni ureznik ili za naknadno urezivanje rukom. Za konusni cijevni navoj Whitworth (BSPT) prema ISO 7/1 i BS21, za spojeve koji brtve u navoju. Obratiti pozornost na zadanu najmanju dubinu za osnovnu rupu (vidi tablicu).

Preporuka:

Ø osnovne rupe A:
Zabušite osnovnu rupu bez upotrebe razvrtača. Varijantu A moguće je primijeniti kada ne postoji opasnost od problema s brtvljenjem.
Ø osnovne rupe B:
Zabušite osnovnu rupu, a zatim razvrtite konusnim razvrtačem 1:16 (pogledajte br. 162650). Zatim se kontrolnikom Dmaks. (pogledajte tablicu) s čeone strane može provjeriti Ø konusnog provrta. Priprema osnovne rupe u skladu s varijantom B nudi siguran proces rezanja navoja i istodobno jamči najbolju moguću zabrtvljenost u navoju.

Tehnički opis

Ø osnovne rupe A	23,2 mm
Ø navoja	26,44 mm
Navoji po colu	14
Ø osnovne rupe B	23,1 mm
Broj oštrica Z	6
Broj steznih utora	6

Minimalna dubina osnovne rupe	23,6 mm
Nagib navoja	1,814 mm
Ø ispitne kladice D _{maks} JS11	24,12 mm
Ø drške D _s	20 mm
Ukupna duljina L	100 mm
4-kutna drška □	16 mm
Dubina navoja	72 mm
Veličina navoja	Rc3/4-14
Prevlaka	bez prevlake
Vrsta navoja	Rc
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 2181
Norma navoja	DIN EN 10226-2
Oblik rezanja	C
Omjer upuštača	1:16
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	slijepa rupa
Primjena kod vrste bušenja	prolazna rupa
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za uobičajenu obradu
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	9 m/min	N

Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	9 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	7 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	6 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	5 m/min	P
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	9 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		