

Garant
Strojni urezник, bez prevlake, Rc: 1-11

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	138120 1-11
GTIN	4045197585738
Razred artikla	11H

Opis

Izvedba:

Zahvaljujući kratkoj dršci i manjem slobodnom dijelu veća stabilnost.

Upotreba:

Kao strojni urezник ili za naknadno urezivanje rukom. Za konusni cijevni navoj Whitworth (BSPT) prema ISO 7/1 i BS21, za spojeve koji brtve u navoju. Obratiti pozornost na zadanu najmanju dubinu za osnovnu rupu (vidi tablicu).

Preporuka:

Ø osnovne rupe A:
Zabušite osnovnu rupu bez upotrebe razvrtača. Varijantu A moguće je primijeniti kada ne postoji opasnost od problema s brtvljenjem.
Ø osnovne rupe B:
Zabušite osnovnu rupu, a zatim razvrtite konusnim razvrtačem 1:16 (pogledajte br. 162650). Zatim se kontrolnikom D_{maks.} (pogledajte tablicu) s čeone strane može provjeriti Ø konusnog provrta. Priprema osnovne rupe u skladu s varijantom B nudi siguran proces rezanja navoja i istodobno jamči najbolju moguću zabrtvljenost u navoju.

Tehnički opis

Broj steznih utora	6
Ø osnovne rupe B	29,1 mm
Broj oštrica Z	6
Ø ispitne kladice D _{maks.} JS11	30,29 mm
Ø navoja	33,24 mm
Ø osnovne rupe A	29,2 mm

Nagib navoja	2,309 mm
Navoji po colu	11
Minimalna dubina osnovne rupe	28,3 mm
Ø drške D _s	25 mm
Ukupna duljina L	110 mm
4-kutna drška □	20 mm
Dubina navoja	75 mm
Veličina navoja	Rc1-11
Prevlaka	bez prevlake
Vrsta navoja	Rc
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 2181
Norma navoja	DIN EN 10226-2
Oblik rezanja	C
Omjer upuštača	1:16
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	slijepa rupa
Primjena kod vrste bušenja	prolazna rupa
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za uobičajenu obradu
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	9 m/min	N

Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	9 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	7 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	6 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	5 m/min	P
GG(G)	prikladno samo u posebnim uvjetima	5 m/min	K
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	9 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		