

## Garant

### Strojni uvaljivač navoja bez žljebova za podmazivanje HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M8



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139115 M8
GTIN	4045197508577
Razred artikla	11H

#### Opis

##### Izvedba:

**DIN 2174** ( $\approx$  **DIN 371**  $\leq$  M10;  $\approx$  **DIN 376**  $\geq$  M12).

**Inovativan poligonalan oblik** omogućuje široki spektar primjene. **Multifunkcionalna struktura prevlake** omogućuje **maksimalan vijek trajanja** kod **materijala velike čvrstoće**.

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,25 mm

Ukupna duljina L: 90 mm

Ø drške  $D_s$ : 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 7,45 mm

#### Tehnički opis

Broj steznih utora	5
Nagib navoja	1,25 mm
Ø navoja	8 mm
Broj oštrica Z	5
Ø drške $D_s$	8 mm
4-kutna drška □	6,2 mm
Ukupna duljina L	90 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	7,45 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX

Dubina navoja	12 mm
Veličina navoja	M8
Prevlaka	TiN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D za prolazne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

### Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	32 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	22 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

