



Strojni uvaljivač navoja bez žljebova za podmazivanje HSS-E 6HX, TiAlN, M: M6



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139132 M6
GTIN	4045197446572
Razred artikla	12H

Opis

Izvedba:

Vel. M1–M1,4 – **Razred tolerancije:** ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

\varnothing drške D_s : 6 mm

4-kutna drška \square : 4,9 mm

\varnothing osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 5,55 mm

Tehnički opis

\varnothing navoja	6 mm
Broj steznih utora	5
Broj oštrica Z	5
Nagib navoja	1 mm
\varnothing drške D_s	6 mm
4-kutna drška \square	4,9 mm
Ukupna duljina L	80 mm
\varnothing osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	5,55 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Dubina navoja	9 mm

Veličina navoja	M6
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D za prolazne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	23 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	11 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

