

Garant

Strojni uvaljivač navoja bez žljebova za podmazivanje HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M2



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139115 M2
GTIN	4045197508508
Razred artikla	11H

Opis

Izvedba:

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Inovativan poligonalan oblik omogućuje široki spektar primjene. **Multifunkcionalna struktura prevlake** omogućuje **maksimalan vijek trajanja** kod **materijala velike čvrstoće**.

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,4 mm

Ukupna duljina L: 45 mm

Ø drške D_s : 2,8 mm

4-kutna drška □: 2,1 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 1,85 mm

Tehnički opis

Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Nagib navoja	0,4 mm
Ø navoja	2 mm
Ø drške D_s	2,8 mm
4-kutna drška □	2,1 mm
Ukupna duljina L	45 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	1,85 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX

Dubina navoja	3 mm
Veličina navoja	M2
Prevlaka	TiN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D za prolazne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrđlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	32 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	17 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	7 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	22 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		

