

Garant
Strojni uvaljivač navoja bez žljebova za podmazivanje HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M6

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139125 M6
GTIN	4045197508713
Razred artikla	11H

Opis
Izvedba:

Vel. M1–M1,4 – **Razred tolerancije:** ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Inovativan poligonalan oblik omogućuje široki spektar primjene. **Multifunkcionalna struktura prevlake** omogućuje **maksimalan vijek trajanja** kod **materijala velike čvrstoće**.

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

Ø drške D_s: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 5,55 mm

Tehnički opis

Broj oštrica Z	5
Ø navoja	6 mm
Nagib navoja	1 mm
Broj steznih utora	5
Ø drške D _s	6 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Ukupna duljina L	80 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	5,55 mm

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Dubina navoja	9 mm
Veličina navoja	M6
Prevlaka	TiN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D za prolazne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	42 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	42 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	32 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	17 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	22 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		