



Strojni uvaljivač navoja bez žljebova za podmazivanje HSS-E 6GX, TiAlN, M: M3



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139142 M3
GTIN	4045197446633
Razred artikla	12H

Opis

Izvedba:

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Razred tolerancije: ISO 3X / 6GX = **nadmjera 0,02 – 0,04 mm.**

Upotreba:

Za obratke koji se galvaniziraju nakon izrade navoja, ili se deformiraju nakon kaljenja.

Razred tolerancije: ISO 3X 6GX

Nagib navoja: 0,5 mm

Ukupna duljina L: 56 mm

Ø drške D_s: 3,5 mm

4-kutna drška □: 2,7 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 2,8 mm

Tehnički opis

Nagib navoja	0,5 mm
Ø navoja	3 mm
Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Ø drške D _s	3,5 mm
4-kutna drška □	2,7 mm
Ukupna duljina L	56 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	2,8 mm

Razred tolerancije	ISO 3X 6GX
Dubina navoja	4,5 mm
Veličina navoja	M3
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D za prolazne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	23 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	23 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	22 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	11 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	12 m/min	N
Uni	prikladno		

Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno