

Garant
Sinkroni strojni ureznik HSS-E-PM, TiAlN, M: M3

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	132280 M3
GTIN	4045197446091
Razred artikla	11H

Opis
Izvedba:

Čvrsta izvedba sa zasjekom i drškom prema DIN 1835-B. Specijalna geometrija za primjenu na strojevima sa **sinkronim pogonom vretena**. Na taj se način vođenje ureznika vrši preko sinkronog vretena. **Posebna prevlaka TiAlN** za dugačak vijek trajanja alata. Za primjenu s **emulzijom** (udio masti najmanje 8 %).

Napomena:

Za primjenu na sinkronim vretenima, GARANT brzoizmjenjiva stezna glava **br. 338100 – 338121 s minimalnom kompenzacijom duljine (MLA)** omogućuje najsigurniju obradu.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: Standard proizvođača

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,5 mm

Ukupna duljina L: 70 mm

Ø drške D_s: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe: 2,5 mm

Tehnički opis

Broj steznih utora	3
Broj oštrica Z	3
Nagib navoja	0,5 mm
Ø osnovne rupe	2,5 mm
Ø navoja	3 mm

Standard	Standard proizvođača
Ø drške D _s	6 mm
Ukupna duljina L	70 mm
4-kutna drška □	4,9 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	7,5 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M3
Prevlaka	TiAlN
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	B
Drška	DIN 1835 B s h6
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2,5×D za osnovne rupe
Smjer rezanja	desno
Tolerancija drške	h6
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za sinkroniziranu obradu
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrkla za navoje

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	40 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	22 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	35 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		