

Garant

Strojni uvaljivač navoja bez žljebova za podmazivanje HSS-E-PM 6HX, TiN, M: M2



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139125 M2
GTIN	4045197508638
Razred artikla	11H

Opis

Izvedba:

Vel. M1–M1,4 – **Razred tolerancije:** ISO 1X / 4HX

DIN 2174 (\approx **DIN 371** \leq M10; \approx **DIN 376** \geq M12).

Inovativan poligonalan oblik omogućuje široki spektar primjene. **Multifunkcionalna struktura prevlake** omogućuje **maksimalan vijek trajanja** kod **materijala velike čvrstoće**.

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,4 mm

Ukupna duljina L: 45 mm

Ø drške D_s: 2,8 mm

4-kutna drška □: 2,1 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 1,85 mm

Tehnički opis

Nagib navoja	0,4 mm
Broj oštrica Z	3
Broj steznih utora	3
Ø navoja	2 mm
Ø drške D _s	2,8 mm
4-kutna drška □	2,1 mm
Ukupna duljina L	45 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	1,85 mm

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Dubina navoja	3 mm
Veličina navoja	M2
Prevlaka	TiN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D za prolazne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 1,5×D kod slijepe rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	zeleno
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij, plastični materijali	prikladno samo u posebnim uvjetima	42 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	42 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	32 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	22 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	17 m/min	P

INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	22 m/min	N
Uni	prikladno		
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		