

## Garant

### Strojni ureznik s isprekidanim reznim oštrocama HSSE-PM, bez prevlake, M: M10



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	132400 M10
GTIN	4045197071453
Razred artikla	11H

#### Opis

##### Izvedba:

**Čvrsta izvedba s lijevom spiralom uspona od 15°.** Svaka druga rezna oštrica vodećeg navoja je izostavljena, zbog čega je **smanjen moment i bolja raspodjela maziva.**

Osobito prikladno za **titanove legure i titan.**

##### Prednost:

**Idealno za elastične materijale i obratke s tankim stijenkama.** Zahvaljujući malom otporu trenja, ne dolazi do deformacije materijala.

Vrsta navoja: M

Rezni materijal: HSS E PM

Standard: DIN 371

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,5 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 10 mm

4-kutna drška □: 8 mm

Ø osnovne rupe: 8,5 mm

#### Tehnički opis

Ø navoja	10 mm
Broj steznih utora	3
Nagib navoja	1,5 mm
Ø osnovne rupe	8,5 mm
Broj oštrica Z	3

Standard	DIN 371
Ø drške D <sub>s</sub>	10 mm
Ukupna duljina L	100 mm
4-kutna drška □	8 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Rezni materijal	HSS E PM
Dubina navoja	20 mm
Vrsta navoja	M
Veličina navoja	M10
Prevlaka	bez prevlake
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	D
Kut spirale	15 stupanj
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 2xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Vrsta alata s navojem	Strojni ureznici za dinamičku obradu
Prsten u boji	pink
Vrsta proizvoda	Svrdla za navoje

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno samo u posebnim uvjetima	15 m/min	N
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	18 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	9 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	3 m/min	P
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	4 m/min	S
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		