

Garant
GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo HPC, DLC, Ø e8 DC: 6mm

Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	205274 6
GTIN	4062406381257
Razred artikla	11X

Opis
Izvedba:

Za grubo glodanje.

Posebno za obradu neželjeznih metala. Značajno smanjenje volumena odvojenih čestica zahvaljujući **posebnoj geometriji oštrica**.

Rješenje problema za TPC - obradu. Idealno za automatiziranu proizvodnju jer se uglavnom izbjegava nakupljanje odvojenih čestica u stroju.

Napomena:

Oblik **HB** naručite s **br. 205276**.

Oblik HB isporučiv po istoj cijeni kao HA.

h_{max} : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

ae_{maks} je $0,15 \times D$ za TPC obradu.

Tehnički opis

Debljina steznog sredstva h_{maks} za TPC glodanje u aluminiju, kratkih ulomaka	0,043 mm
Duljina izboja L_1 uključ. oslobađanje	30 mm
Ø reza D_c	6 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Ukupna duljina L	70 mm
Kut spirale	35 stupanj
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Ø drške D_s	6 mm

Radius čela r_v	0,2 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	5,7 mm
Broj zubi Z	3
Drška	DIN 6535 HA s h6
Duljina rezne oštrice L_s	25 mm
Tolerancija nazivnog \varnothing	e8
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata a_e kod glodanja	0,15×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

Podaci korisnika

	Prikladno za	V_c	ISO kod
Aluminij	prikladno	400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	360 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	340 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	90 m/min	N
Cu	prikladno	140 m/min	N

CuZn	prikladno	180 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		