

**Garant****GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo HPC, DLC, Ø e8 DC: 10mm****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205274 10
GTIN	4062406381271
Razred artikla	11X

**Opis****Izvedba:**

Za grubo glodanje.

Posebno za obradu neželjeznih metala. Značajno smanjenje volumena odvojenih čestica zahvaljujući **posebnoj geometriji oštrica**.

**Rješenje problema za TPC - obradu.** Idealno za automatiziranu proizvodnju jer se uglavnom izbjegava nakupljanje odvojenih čestica u stroju.

**Napomena:**

Oblik **HB** naručite s **br. 205276**.

Oblik HB isporučiv po istoj cijeni kao HA.

$h_{max}$ : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

$ae_{maks}$  je  $0,15 \times D$  za TPC obradu.

**Tehnički opis**

Ukupna duljina L	90 mm
Kut spirale	35 stupanj
Drška	DIN 6535 HA s h6
Broj zubi Z	3
Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Radijus čela $r_v$	0,32 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	50 mm
Oslobađanje $\varnothing D_1$	9,5 mm
$\varnothing$ reza $D_c$	10 mm

Debljina steznog sredstva $h_{maks}$ za TPC glodanje u aluminiju, kratkih ulomaka	0,071 mm
Tolerancija nazivnog $\varnothing$	e8
$\varnothing$ drške $D_s$	10 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
Duljina rezne oštrice $L_s$	41 mm
Seriya	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,15×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	360 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	340 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	90 m/min	N
Cu	prikladno	140 m/min	N

CuZn	prikladno	180 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		