

**Garant**
**GARANT Master Alu SlotMachine VHM glodalo HPC, DLC, Ø e8 DC: 8mm**

**Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	205274 8
GTIN	4062406381264
Razred artikla	11X

**Opis**
**Izvedba:**

Za grubo glodanje.

Posebno za obradu neželjeznih metala. Značajno smanjenje volumena odvojenih čestica zahvaljujući **posebnoj geometriji oštrica**.

**Rješenje problema za TPC - obradu.** Idealno za automatiziranu proizvodnju jer se uglavnom izbjegava nakupljanje odvojenih čestica u stroju.

**Napomena:**

Oblik **HB** naručite s **br. 205276**.

Oblik HB isporučiv po istoj cijeni kao HA.

$h_{max}$ : vrijednosti navedene u tablici predstavljaju maksimalne vrijednosti.

$ae_{maks}$  je  $0,15 \times D$  za TPC obradu.

**Tehnički opis**

Kvaliteta centriranja s drškom	G 2,5 s HA
Drška	DIN 6535 HA s h6
Ø drške $D_s$	8 mm
Duljina izboja $L_1$ uključ. oslobađanje	40 mm
Broj zubi Z	3
Ukupna duljina L	80 mm
Radijus čela $r_v$	0,2 mm
Kut spirale	35 stupanj
Tolerancija nazivnog Ø	e8

Oslobađanje $\varnothing D_1$	7,5 mm
Debljina steznog sredstva $h_{maks}$ za TPC glodanje u aluminiju, kratkih ulomaka	0,057 mm
Duljina rezne oštrice $L_s$	33 mm
Smjer ispostave	vodoravno, koso i okomito
$\varnothing$ reza $D_c$	8 mm
Serija	Master Alu
Prevlaka	DLC
Rezni materijal	VHM
Standard	Tvornička norma
Profil glodanja	WR
Svojstvo kuta spirale	nejednako
Podjela oštrica	nejednako
Širina zahvata $a_e$ kod glodanja	0,15×D
Unutarnje hlađenje	ne
Strategija rezanja	HPC
Prsten u boji	žuto
Vrsta proizvoda	Kutna glodača glava

## Podaci korisnika

	Prikladno za	$V_c$	ISO kod
Aluminij	prikladno	400 m/min	N
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	360 m/min	N
Aluminij > 10% Si	prikladno	340 m/min	N
PA 66	prikladno samo u posebnim uvjetima	110 m/min	N
PEEK	prikladno samo u posebnim uvjetima	90 m/min	N
Cu	prikladno	140 m/min	N

CuZn	prikladno	180 m/min	N
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno samo u posebnim uvjetima		
suho	prikladno samo u posebnim uvjetima		
Zrak	prikladno		