

Garant**Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje Lijevi navoj HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, M-LH: M8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139255 M8
GTIN	4062406383794
Razred artikla	111

Opis

Izvedba:

Visokoučinkoviti uvaljivač navoja najnovije generacije, posebno razvijen za primjenu na čeličnim materijalima. Optimirana poligonalna geometrija za smanjeni moment otpora. Višeslojna prevlaka HIPIMS za veću otpornost na trošenje. Supstrat HSS-E-PM za najvišu sigurnost postupka. DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Sa žljebovima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja.

Tehnički opis

Dubina navoja	24 mm
Veličina navoja	M8 LH
Ukupna duljina L	90 mm
4-kutna drška <input type="checkbox"/>	6,2 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	7,45 mm
Seriya	GARANT Master
Ø navoja	8 mm
Broj steznih utora	5
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Broj oštrica Z	5
Nagib navoja	1,25 mm

Ø drške D _s	8 mm
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M-LH
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	38 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	7 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	22 m/min	N

Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno