

Garant**Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E-PM IK / oblik C 6HX, TiAlN, M: M10****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139202 M10
GTIN	4062406383497
Razred artikla	111

Opis

Izvedba:

Visokoučinkoviti uvaljivač navoja najnovije generacije, posebno razvijen za primjenu na čeličnim materijalima. Optimirana poligonalna geometrija za smanjeni moment otpora. Višeslojna prevlaka HIPIMS za veću otpornost na trošenje. Supstrat HSS-E-PM za najvišu sigurnost postupka. DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). Sa žljebovima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja. Razred tolerancije: ISO 2X/6HX. S unutarnjim dovodom za rashladnu tekućinu iz žljebova. Omogućuje maksimalno iskorištenje radnog vremena pri obradi prolaza i slijepih rupa.

Tehnički opis

Broj oštrica Z	6
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	9,35 mm
Dubina navoja	30 mm
Ø drške D _s	10 mm
4-kutna drška □	8 mm
Veličina navoja	M10
Ukupna duljina L	100 mm
Broj steznih utora	6
Ø navoja	10 mm
Serija	GARANT Master

Nagib navoja	1,5 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	da
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	42 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	38 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	29 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	8 m/min	M
CuZn	prikladno	25 m/min	N

Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno