

Garant**GARANT Master Form Steel strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E-PM, TiAlN, MF: 5X0,5****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139280 5X0,5
GTIN	4062406383831
Razred artikla	111

Opis**Izvedba:****GARANT Master Form Steel:**

Visokoučinkoviti uvaljivač navoja najnovije generacije, posebno razvijen za **upotrebu na čeličnim materijalima**.

- **Optimizirana poligonalna geometrija za smanjenje steznog momenta.**
- **Višeslojna HIPIMS prevlaka za visoku otpornost na trošenje.**
- **HSS-E-PM supstrat za maksimalnu sigurnost procesa.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,5 mm

Ukupna duljina L: 70 mm

Ø drške D₃: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 4,8 mm

Tehnički opis

Ukupna duljina L	70 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	4,8 mm
Broj steznih utora	5
Serijski broj	GARANT Master
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX

Dubina navoja	15 mm
Ø drške D _s	6 mm
Veličina navoja	M5×0,5
4-kutna drška □	4,9 mm
Ø navoja	5 mm
Broj oštrica Z	5
Nagib navoja	0,5 mm
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	MF
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	38 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	27 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	7 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	22 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		