

Garant**GARANT Master Form Steel strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, M: M16****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139194 M16
GTIN	4062406383343
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Visokoučinkoviti uvaljivač navoja najnovije generacije, posebno razvijen za **primjenu na čeličnim materijalima**.

- **Optimirana poligonalna geometrija za smanjeni moment otpora.**
- **Višeslojna prevlaka HIPIMS za veću otpornost na trošenje.**
- **Supstrat HSS-E-PM za najvišu sigurnost postupka.**

DIN 2174 (≈ **DIN 371** ≤ M10; ≈ **DIN 376** ≥ M12).

Razred tolerancije: ISO 2X/6HX.

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 2 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D₃: 12 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 15,1 mm

Tehnički opis

Ukupna duljina L	110 mm
Nagib navoja	2 mm
4-kutna drška □	9 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	15,1 mm
Seriya	GARANT Master
Dubina navoja	48 mm

Broj steznih utora	8
Ø navoja	16 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Ø drške D _s	12 mm
Broj oštrica Z	8
Veličina navoja	M16
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	38 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	18 m/min	P

Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	7 m/min	M
CuZn	prikladno	22 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		