

**Garant****Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje Lijevi navoj HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, M-LH: M4****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139255 M4
GTIN	4062406383763
Razred artikla	111

**Opis**

Izvedba:

Visokoučinkoviti uvaljivač navoja najnovije generacije, posebno razvijen za primjenu na čeličnim materijalima. Optimirana poligonalna geometrija za smanjeni moment otpora. Višeslojna prevlaka HIPIMS za veću otpornost na trošenje. Supstrat HSS-E-PM za najvišu sigurnost postupka. DIN 2174 ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Sa žljebovima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja.

**Tehnički opis**

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	3,7 mm
Ukupna duljina L	63 mm
Ø navoja	4 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Broj oštrica Z	5
Seriya	GARANT Master
Ø drške D <sub>s</sub>	4,5 mm
Dubina navoja	12 mm
Veličina navoja	M4 LH
Nagib navoja	0,7 mm
Broj steznih utora	5

4-kutna drška □	3,4 mm
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M-LH
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	38 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	22 m/min	N

Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno