

Garant

Strojni uvaljivač navoja GARANT Master Form Steel s kanalima za podmazivanje HSS-E-PM, TiAlN, G: G1/4



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139415 G1/4
GTIN	4062406384005
Razred artikla	111

Opis

Izvedba:

DIN 2189 (≈ DIN 5156). Sa žljebovima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja.

GARANT Master Form Steel:

Visokoučinkoviti uvaljivač navoja najnovije generacije, posebno razvijen za **primjenu na čeličnim materijalima**.

- Optimizirana poligonska geometrija za smanjenje okretnog momenta.
- Višeslojna HIPIMS prevlaka za visoku otpornost na trošenje.
- HSS-E-PM supstrat za maksimalnu sigurnost procesa.

Upotreba:

Za cilindrični Whitworth cijevni navoj DIN ISO 228/1 (spojevi koji ne zabrtvljuju u navoju).

Nagib navoja: 1,337 mm

Navoji po colu: 19

Ø navoja: 13,16 mm

Ukupna duljina L: 100 mm

Ø drške D_s: 11 mm

4-kutna drška □: 9 mm

Tehnički opis

Ukupna duljina L	100 mm
Nagib navoja	1,337 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	12,55 mm
Broj oštrica Z	8

Navoji po colu	19
Ø drške D _s	11 mm
Veličina navoja	G1/4
Dubina navoja	39,48 mm
Broj steznih utora	8
4-kutna drška □	9 mm
Ø navoja	13,16 mm
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	G
Kut profila navoja vijka	55 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2189
Razred tolerancije	ISO 228 X
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	plavo
Vrsta proizvoda	Svrđlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	38 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	27 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	7 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	22 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		