

Garant

GARANT Master Form Steel strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E-PM IK, TiAlN, MF: 6X0,75



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139290 6X0,75
GTIN	4062406383930
Razred artikla	111

Opis

Izvedba:

GARANT Master Form Steel:

Visokoučinkoviti uvaljivač navoja najnovije generacije, posebno razvijen za **upotrebu na čeličnim materijalima**.

- **Optimizirana poligonalna geometrija za smanjenje steznog momenta.**
- **Višeslojna HIPIMS prevlaka za visoku otpornost na trošenje.**
- **HSS-E-PM supstrat za maksimalnu sigurnost procesa.**

DIN 2174 (≈ DIN 371 ≤ M10; DIN 376 ≥ M12).

S unutarnjim dovodom rashladne tekućine iz žljebova. Omogućuje maksimalno iskorištenje radnog vremena pri obradi prolaza i slijepih rupa.

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 0,75 mm

Ukupna duljina L: 80 mm

Ø drške D_s: 6 mm

4-kutna drška □: 4,9 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 5,65 mm

Tehnički opis

Ø navoja	6 mm
Serija	GARANT Master
Ukupna duljina L	80 mm
Ø drške D _s	6 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	5,65 mm
Nagib navoja	0,75 mm
Veličina navoja	M6×0,75
Dubina navoja	18 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Broj oštrica Z	5
4-kutna drška □	4,9 mm
Broj steznih utora	5
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	MF
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	da
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	42 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	40 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	38 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	29 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	20 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	15 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	15 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno samo u posebnim uvjetima	8 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	25 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		