

Garant

Strojni uvaljivač navoja s kanalima za podmazivanje HSS-E-PM oblik C 6GX, TiAlN, M: M20



Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139205 M20
GTIN	4062406383619
Razred artikla	11I

Opis

Izvedba:

Visokoučinkoviti uvaljivač navoja najnovije generacije, posebno razvijen za **primjenu na čeličnim materijalima**.

- Optimirana poligonalna geometrija za smanjeni moment otpora.
- Višeslojna prevlaka HIPIMS za veću otpornost na trošenje.
- Supstrat HSS-E-PM za najvišu sigurnost postupka.

DIN 2174 (\approx DIN 371 \leq M10; \approx DIN 376 \geq M12). **S kanalima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja.**

Razred tolerancije: ISO 3X/6GX.

Upotreba:

Za izratke koji imaju **galvanizirani zaštitni sloj** ili se skupe nakon kaljenja.

Razred tolerancije: ISO 3X 6GX

Nagib navoja: 2,5 mm

Ukupna duljina L: 140 mm

Ø drške D_s: 16 mm

4-kutna drška □: 12 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 18,9 mm

Tehnički opis

Broj steznih utora	8
Razred tolerancije	ISO 3X 6GX
Veličina navoja	M20
4-kutna drška □	12 mm

Seriya	GARANT Master
Dubina navoja	60 mm
Ø navoja	20 mm
Ukupna duljina L	140 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	18,9 mm
Nagib navoja	2,5 mm
Broj oštrica Z	8
Ø drške D _s	16 mm
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	38 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	35 m/min	P

Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm ²	prikladno	7 m/min	M
CuZn	prikladno	22 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		