

## Garant

### GARANT Master Form Steel strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje HSS-E-PM, TiAlN, MF: 18X1,5



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139280 18X1,5
GTIN	4062406383916
Razred artikla	11I

#### Opis

##### Izvedba:

##### GARANT Master Form Steel:

**Visokoučinkoviti uvaljivač navoja** najnovije generacije, posebno razvijen za **upotrebu na čeličnim materijalima**.

- **Optimizirana poligonalna geometrija za smanjenje steznog momenta.**
- **Višeslojna HIPIMS prevlaka za visoku otpornost na trošenje.**
- **HSS-E-PM supstrat za maksimalnu sigurnost procesa.**

<strong>DIN 2174</strong> (≈ <strong>DIN 371</strong> ≤ M10; <strong>DIN 376</strong> ≥ M12).

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,5 mm

Ukupna duljina L: 110 mm

Ø drške D<sub>s</sub>: 14 mm

4-kutna drška □: 11 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 17,35 mm

#### Tehnički opis

Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Broj oštrica Z	8
Nagib navoja	1,5 mm
4-kutna drška □	11 mm
Ø drške D <sub>s</sub>	14 mm

Ukupna duljina L	110 mm
Dubina navoja	54 mm
Ø navoja	18 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	17,35 mm
Veličina navoja	M18×1,5
Seriya	GARANT Master
Broj steznih utora	8
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	MF
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3×D kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno samo u posebnim uvjetima	38 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	27 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno samo u posebnim uvjetima	7 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	22 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		