

## Garant

### Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje Lijevi navoj HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, M-LH: M5



#### Podaci za narudžbu

Broj narudžbe	139255 M5
GTIN	4062406383770
Razred artikla	111

#### Opis

Izvedba:

Visokoučinkoviti uvaljivač navoja najnovije generacije, posebno razvijen za primjenu na čeličnim materijalima. Optimirana poligonalna geometrija za smanjeni moment otpora. Višeslojna prevlaka HIPIMS za veću otpornost na trošenje. Supstrat HSS-E-PM za najvišu sigurnost postupka. DIN 2174 ( $\approx$  DIN 371  $\leq$  M10;  $\approx$  DIN 376  $\geq$  M12). Sa žljebovima za podmazivanje; optimalan učinak podmazivanja i kod dubljih navoja.

#### Tehnički opis

Ø drške $D_s$	6 mm
Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	4,65 mm
Ø navoja	5 mm
Veličina navoja	M5 LH
Ukupna duljina L	70 mm
Broj steznih utora	5
4-kutna drška $\square$	4,9 mm
Serijski naziv	GARANT Master
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Dubina navoja	15 mm
Broj oštrica Z	5

Nagib navoja	0,8 mm
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M-LH
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	DIN 2174
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

## Podaci korisnika

	Prikladno za	V <sub>c</sub>	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	38 m/min	N
Čelik < 500 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	37 m/min	P
Čelik < 750 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	35 m/min	P
Čelik < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	27 m/min	P
Čelik < 1100 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	18 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	P
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	12 m/min	M
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	prikladno	7 m/min	M
CuZn	prikladno samo u posebnim uvjetima	22 m/min	N

Ulje	prikladno
mokro maksimalno	prikladno
mokro minimalno	prikladno