

Garant**Strojni uvaljivač navoja sa žljebovima za podmazivanje vrlo dugačko HSS-E-PM oblik C 6HX, TiAlN, M: M8****Podaci za narudžbu**

Broj narudžbe	139208 M8
GTIN	4062406383718
Razred artikla	11I

Opis**Izvedba:**

Visokoučinkoviti uvaljivač navoja najnovije generacije, posebno razvijen za **primjenu na čeličnim materijalima**.

- Optimirana poligonalna geometrija za smanjeni moment otpora.
- Višeslojna prevlaka HIPIMS za veću otpornost na trošenje.
- Supstrat HSS-E-PM za najvišu sigurnost postupka.

Razred tolerancije: ISO 2X/6HX.

S vrlo dugačkom drškom.

Prednost:

Naročito prikladno za oblikovanje navoja na teško dostupnim mjestima.

Razred tolerancije: ISO 2X 6HX

Nagib navoja: 1,25 mm

Ukupna duljina L: 180 mm

Ø drške D_s: 8 mm

4-kutna drška □: 6,2 mm

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost: 7,45 mm

Tehnički opis

Ø osnovne rupe, orijentacijska vrijednost	7,45 mm
Nagib navoja	1,25 mm
Dubina navoja	24 mm
Ukupna duljina L	180 mm
Broj oštrica Z	5

Seriya	GARANT Master
4-kutna drška □	6,2 mm
Ø navoja	8 mm
Ø drške D _s	8 mm
Razred tolerancije	ISO 2X 6HX
Veličina navoja	M8
Broj steznih utora	5
Prevlaka	TiAlN
Vrsta navoja	M
Kut profila navoja vijka	60 stupanj
Rezni materijal	HSS E PM
Standard	Tvornička norma
Norma navoja	DIN 13
Oblik rezanja	C
Drška	Cilindrična drška s h9
Unutarnje hlađenje	ne
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod osnovne rupe
Primjena kod vrste bušenja	do 3xD kod prolazne rupe
Smjer rezanja	desno
Prsten u boji	nema
Vrsta proizvoda	Svrdlo za oblikovanje navoja

Podaci korisnika

	Prikladno za	V _c	ISO kod
Aluminij (kratkih odlomaka)	prikladno	34 m/min	N
Čelik < 500 N/mm ²	prikladno	33 m/min	P
Čelik < 750 N/mm ²	prikladno	32 m/min	P
Čelik < 900 N/mm ²	prikladno	24 m/min	P

Čelik < 1100 N/mm ²	prikladno	16 m/min	P
Čelik < 1400 N/mm ²	prikladno	10 m/min	P
INOX < 900 N/mm ²	prikladno	10 m/min	M
CuZn	prikladno	20 m/min	N
Ulje	prikladno		
mokro maksimalno	prikladno		
mokro minimalno	prikladno		